



DESCRIZIONE

Si tratta di un forno da laboratorio costruito con una carpenteria di acciaio verniciato a fuoco a 180°C con vernici epossidiche antigraffio.

L'isolamento termico è previsto in fibra ceramica e mattoni di refrattario a bassa densità.

Le parti riscaldanti, composte da resistenze elettriche a filo avvolto a spirale, sono poste nei 4 lati della camera interna e sulla porta.

Il raffreddamento è di tipo naturale.

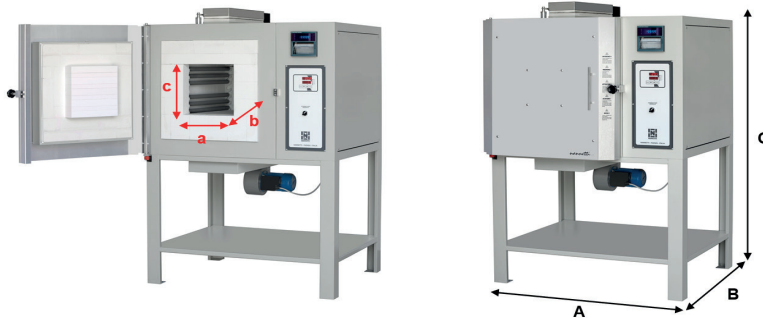
L'utilizzo di questo forno è previsto per effettuare prove con materiali che non diano origine a gas tossici durante la fase termica e che siano compatibili con la temperatura massima di lavoro del forno stesso.

Deve essere evitato anche l'uso di sostanze infiammabili o esplosive.

ALLA MASSIMA TEMPERATURA IMPOSTATA, LO STAZIONAMENTO PUÒ DURARE PER UN TEMPO LIMITE DI 1 ORA

QUADRO DI COMANDO

Nella sua versione base il controllo della temperatura e del ciclo di cottura è affidato ad un programmatore a microprocessore modello KIPX con il quale è possibile impostare 4 cicli di cottura composti, ognuno, da 8 STEP.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod.	Temp. max	Dimensioni interne [mm]			Dimensioni esterne [mm]			Potenza [kW]	Tensione [V]	Peso [kG]
		Largh. [a]	Prof. [b]	Alt. [c]	Largh. [A]	Prof. [B]	Alt. [C]			
KLN-20/13	1280 °C	270	270	270	1100	870	1750	10	400	236
KLN-40/13		330	330	400	1160	930	1750	13,5		305
KLN-60/13		400	400	400	1230	1000	1750	13,5		415
KLN-20/14	1360 °C	270	270	270	1100	870	1750	10		236
KLN-40/14		330	330	400	1160	930	1750	13,5		305
KLN-60/14		400	400	400	1230	1000	1750	13,5		415

(tutti i dati non sono vincolanti, il costruttore si riserva il diritto di modificarli)

OPTIONAL

- Raffreddamento forzato indiretto con incluso il controllo automatico del camino
- Raffreddamento forzato diretto con incluso il controllo automatico del camino
- Gestione del camino automatica
- Software per la gestione con PC