

forno FCN-10 M



forno FC-350 h

DESCRIZIONE

Sono forni elettrici utilizzati nei processi termici dei laboratori metallurgici, chimici, dentali e ceramico.

Sono progettati per ottenere il miglior compromesso fra la velocità di riscaldamento e la vita operativa tanto delle resistenze quanto dell'isolamento termico.

- La struttura è in acciaio verniciato a fuoco con vernici epossidiche e risulta compatta.
- **L'isolamento termico in prima parete è realizzato da mattoni refrattari a bassa densità.**
- La parte riscaldante è costituita da resistenze realizzate con filo tipo Khantal a forma di molla¹.
A seconda dei modelli, le resistenze possono essere disposte in modo differente per garantire la migliore uniformità di temperatura all'interno della camera.
- E' presente un camino per la fuoriuscita di eventuali gas che potrebbero formarsi durante le fasi della cottura².
- E' presente, a seconda del modello, una serranda manuale posta nella suola del forno.³



QUADRO DI COMANDO

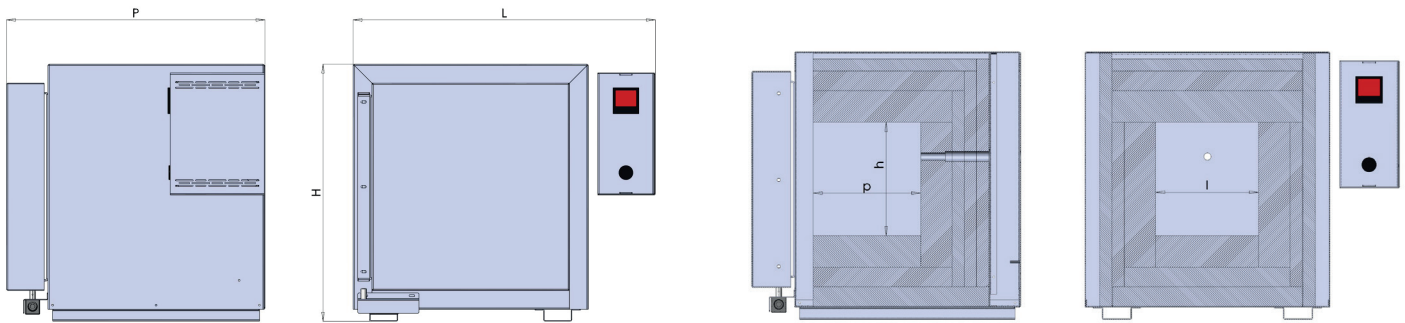


Il controllo della temperatura e del ciclo di cottura è affidato ad un programmatore a microprocessore con il quale è possibile configurare e memorizzare un massimo di 15 programmi cadauno composto da un massimo di 15 rampe.

¹ a seconda dei modelli di forno possono essere montate, direttamente nei canali ricavati nelle pareti laterali della camera interna oppure su candelette

² a seconda dei modelli di forno si può trovare posteriormente oppure nella parte superiore (ad azionamento manuale)

³ utile per avere un raffreddamento più rapido (è presente solamente a partire dal modello 150 Lt)



MODELLI DA TAVOLO IN MATTONE

le resistenze hanno una distribuzione che varia a seconda del formato della camera

IL MASSIMO STAZIONAMENTO CONSIGLIATO ALLA TEMPERATURA IMPOSTATA, SOPRA AI 1000°C, E' DI 60 MINUTI

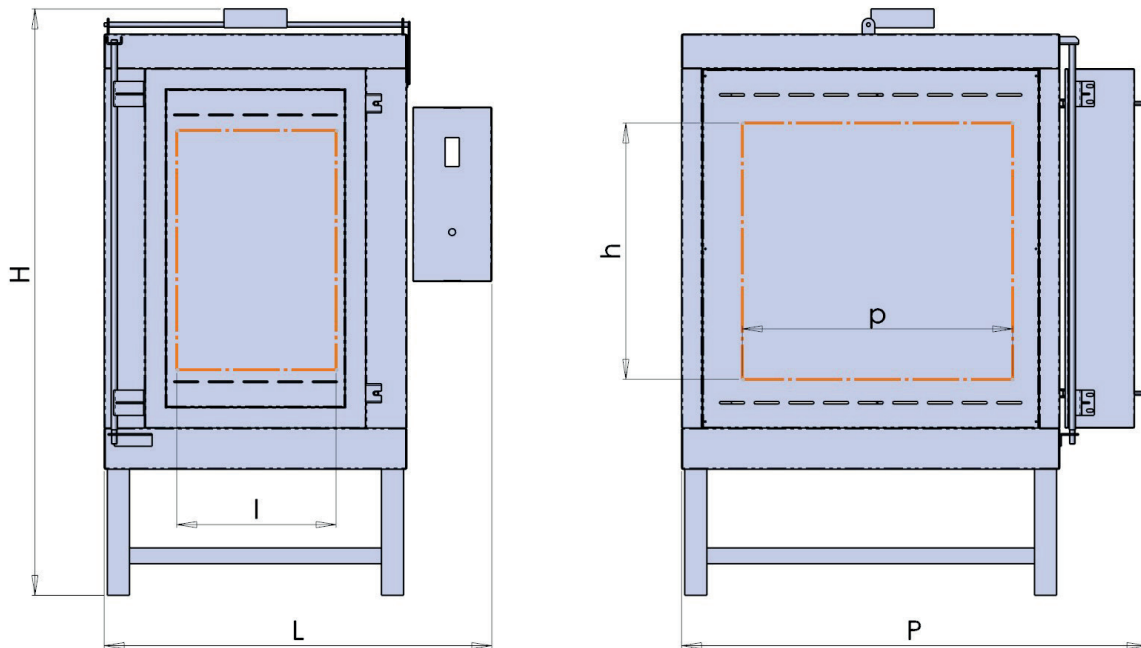
CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod.	Temp. max °C	Dimensioni interne [mm]			Dimensioni esterne [mm]			Potenza kW	V + T	Litri
		Largh. [l]	Prof. [p]	Alt. [h]	Largh. [L]	Prof. [P]	Alt. [H]			
FCN-90 M	1100	440	500	400	880	880	830	8	400	90
FCN-100 M		400	400	600	840	780	1030	10	400	100

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod.	Temp. max °C	Dimensioni interne [mm]			Dimensioni esterne [mm]			Potenza kW	V + T	Litri
		Largh. [l]	Prof. [p]	Alt. [h]	Largh. [L]	Prof. [P]	Alt. [H]			
FCN-10-P-M	1300	210	220	220	650	600	550	2,8	230	10
FCN-30-P-M		300	300	350	740	680	680	3,6	230	30
FCN-50-P-M		350	350	420	790	730	750	6	400	50
FCN-70-P-M		400	400	450	840	780	780	7	400	70
FCN-90-P-M		440	500	400	880	880	830	10	400	90
FCN-100-P-M		400	400	600	840	780	1030	12	400	100

(tutti i dati non sono vincolanti, il costruttore si riserva il diritto di modificarli)



IL MASSIMO STAZIONAMENTO CONSIGLIATO ALLA TEMPERATURA IMPOSTATA, SOPRA AI 1000°C, E' DI 60 MINUTI

MODELLI A PAVIMENTO IN MATTONE

le resistenze hanno una distribuzione che varia a seconda del formato della camera

CARATTERISTICHE TECNICHE										
Mod.	Temp. max °C	Dimensioni interne [mm]			Dimensioni esterne [mm]			Potenza kW	V+T + N	Litres
		Largh. [l]	Prof. [p]	Alt. [h]	Largh. [L]	Prof. [P]	Alt. [H]			
FCN-150 M	1100	500	500	600	1300	1050	1900	12	400	150
FCN-250 M		500	700	750	1450	1600	1900	12		250
FCN-300 M		600	600	850	1550	1500	1900	14		300
FCN-350 M		500	800	900	1450	1700	1900	18		350
FCN-500 M		600	900	950	1550	1800	1950	27		500
FCN-750 M		800	1000	950	1750	1900	1950	30		750
FCN-1000 M		800	1200	1050	1750	2000	2050	38		1000
FCN-150-P M	1300	500	500	600	1300	1050	1900	13,5	400	150
FCN-250-P M		500	700	750	1450	1600	1900	13,5		250
FCN-300-P M		600	600	850	1550	1500	1900	18		300
FCN-350-P M		500	800	900	1450	1700	1900	21		350
FCN-500-P M		600	900	950	1550	1800	1950	30		500
FCN-750-P M		800	1000	950	1750	1900	1950	38		750
FCN-1000-P M		800	1200	1050	1750	2000	2050	42		1000

(tutti i dati non sono vincolanti, il costruttore si riserva il diritto di modificarli)