

forno FCN-70 P



forno FC-350 h

DESCRIZIONE

Sono forni elettrici utilizzati nei processi termici dei laboratori metallurgici, chimici, dentali e ceramico.

Sono progettati per ottenere il miglior compromesso fra la velocità di riscaldamento e la vita operativa tanto delle resistenze quanto dell'isolamento termico.

- La struttura è in acciaio verniciato a fuoco con vernici epossidiche e risulta compatta.
- **L'isolamento termico in prima parete è realizzato mediante la combinazione di pannelli in fibra ceramica preformata.**
- La parte riscaldante è costituita da resistenze realizzate con filo tipo Khantal a forma di molla¹.
A seconda dei modelli, le resistenze possono essere disposte in modo differente per garantire la migliore uniformità di temperatura all'interno della camera.
- E' presente un camino per la fuoriuscita di eventuali gas che potrebbero formarsi durante le fasi della cottura².
- E' presente, a seconda del modello, una serranda manuale posta nella suola del forno.³



QUADRO DI COMANDO

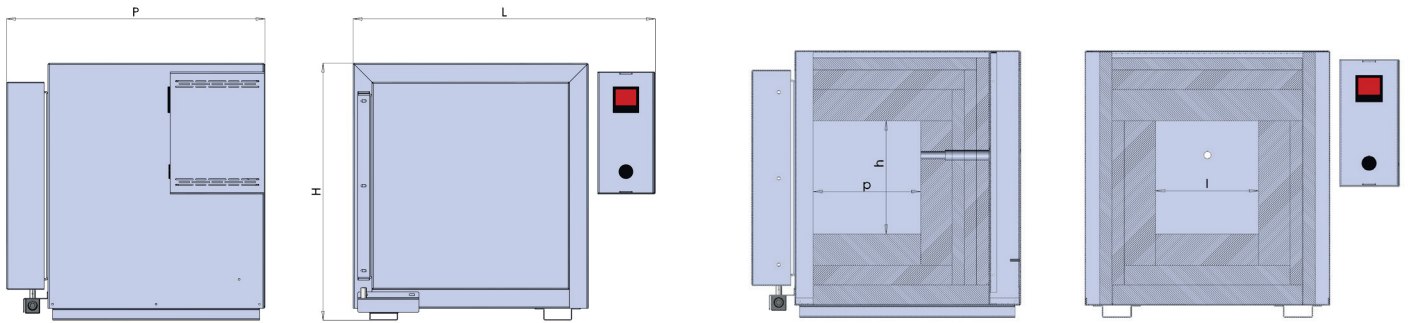


Il controllo della temperatura e del ciclo di cottura è affidato ad un programmatore a microprocessore con il quale è possibile configurare e memorizzare un massimo di 15 programmi cadauno composto da un massimo di 15 rampe.

¹ a seconda dei modelli di forno possono essere montate, direttamente nei canali ricavati nelle pareti laterali della camera interna oppure su candelette

² a seconda dei modelli di forno si può trovare posteriormente oppure nella parte superiore (ad azionamento manuale)

³ utile per avere un raffreddamento più rapido (è presente solamente a partire dal modello 150 Lt)



MODELLI DA TAVOLO IN FIBRA

le resistenze hanno una distribuzione che varia a seconda del formato della camera

IL MASSIMO STAZIONAMENTO CONSIGLIATO ALLA TEMPERATURA IMPOSTATA, SOPRA AI 1000°C, E' DI 15 MINUTI

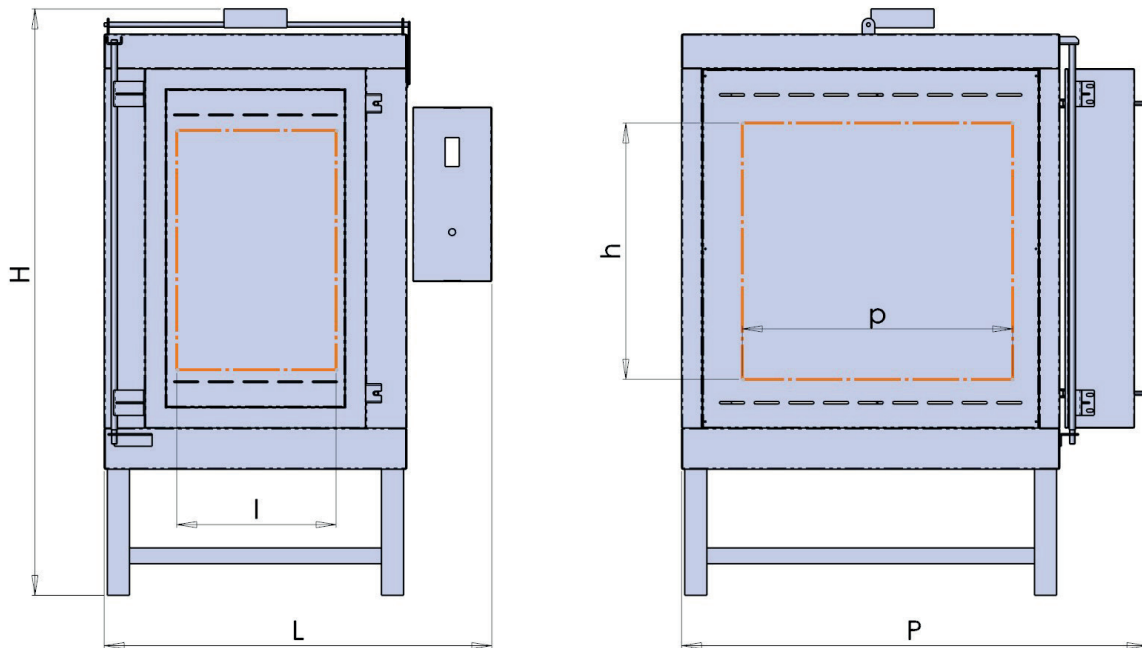
CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod.	Temp. max °C	Dimensioni interne [mm]			Dimensioni esterne [mm]			Potenza kW	V + T	Litri
		Largh. [l]	Prof. [p]	Alt. [h]	Largh. [L]	Prof. [P]	Alt. [H]			
FCN-30	1100	300	300	350	800	680	750	2,2	230	30
FCN-50		350	350	420	850	730	820	4,5	230	50
FCN-70		400	400	450	900	780	850	5	230	70
FCN-90		440	500	400	940	880	900	6,5	400	90
FCN-100		400	400	600	900	780	1100	9	400	100

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod.	Temp. max °C	Dimensioni interne [mm]			Dimensioni esterne [mm]			Potenza kW	V + T	Litri
		Largh. [l]	Prof. [p]	Alt. [h]	Largh. [L]	Prof. [P]	Alt. [H]			
FCN-30-P	1300	300	300	350	800	680	750	2,8	230	30
FCN-50-P		350	350	420	850	730	820	5	230	50
FCN-70-P		400	400	450	900	780	850	6,5	400	70
FCN-90-P		440	500	400	940	880	900	9	400	90
FCN-100-P		400	400	600	900	780	1100	10	400	100

(tutti i dati non sono vincolanti, il costruttore si riserva il diritto di modificarli)



IL MASSIMO STAZIONAMENTO CONSIGLIATO ALLA TEMPERATURA IMPOSTATA, SOPRA AI 1000°C, E' DI 15 MINUTI

MODELLI A PAVIMENTO IN FIBRA

le resistenze hanno una distribuzione che varia a seconda del formato della camera

CARATTERISTICHE TECNICHE										
Mod.	Temp. max °C	Dimensioni interne [mm]			Dimensioni esterne [mm]			Potenza kW	V+T + N	Litres
		Largh. [l]	Prof. [p]	Alt. [h]	Largh. [L]	Prof. [P]	Alt. [H]			
FCN-150	1100	500	500	600	1300	1050	1900	10	400	150
FCN-250		500	700	750	1450	1600	1900	10		250
FCN-300		600	600	850	1550	1500	1900	12		300
FCN-350		500	800	900	1450	1700	1900	15		350
FCN-500		600	900	950	1550	1800	1950	21		500
FCN-750		800	1000	950	1750	1900	1950	24		750
FCN-1000		800	1200	1050	1750	2000	2050	32		1000
FCN-150-P	1300	500	500	600	1300	1050	1900	12	150	
FCN-250-P		500	700	750	1450	1600	1750	12	250	
FCN-300-P		600	600	850	1550	1500	1850	16	300	
FCN-350-P		500	800	900	1450	1700	1900	18	350	
FCN-500-P		600	900	950	1550	1800	1950	24	500	
FCN-750-P		800	1000	950	1750	1900	1950	32	750	
FCN-1000-P		800	1200	1050	1750	2000	2050	36	1000	

(tutti i dati non sono vincolanti, il costruttore si riserva il diritto di modificarli)