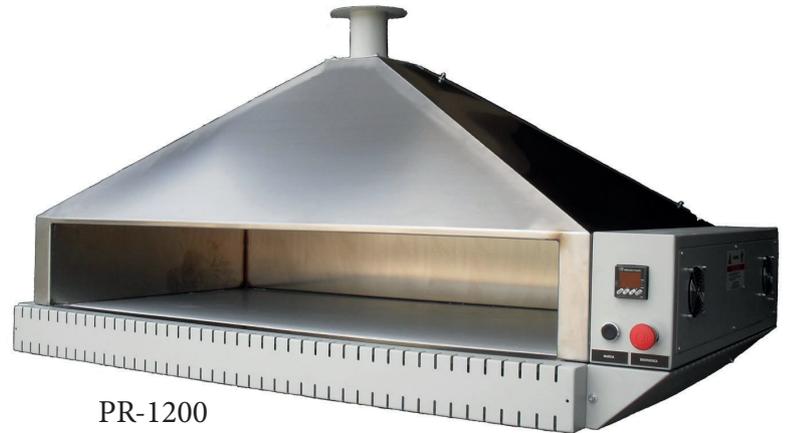




PR-600



PR-1200

DESCRIZIONE

La "PIASTRA RISCALDANTE Mod. PR" è stata progettata e costruita per il riscaldamento/essiccazione dei diversi materiali nei laboratori.

E' costruita con una struttura di acciaio presso piegato verniciata a fuoco con vernici epossidiche.

Il piano di lavoro è in lamiera di alluminio di grosso spessore mentre la cappa aspirante è in acciaio verniciato a fuoco.

Sulla sommità della cappa è predisposto un attacco per il collegamento ad un impianto aspirante (ventilatore escluso dalla fornitura) per la captazione dei vapori sviluppati durante il processo di essiccazione.

Questo dispositivo non può essere usato con materiali infiammabili o contenenti acidi e solventi che in qualsiasi concentrazione o temperatura potrebbero formare miscele tossiche e/o esplosive.



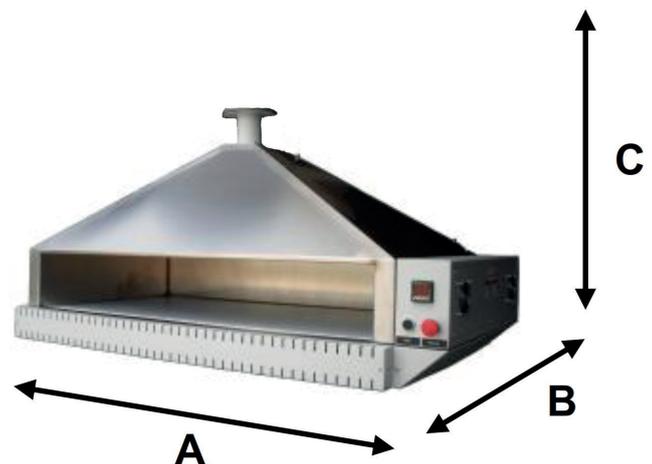
QUADRO DI COMANDO

Il sistema è corredato di un programmatore elettronico di tipo KM3, per la gestione del riscaldamento della piastra.

E' possibile sfruttare un unico programma composto al massimo da 8 spezzate.

IMPORTANTE

La temperatura massima che si può avere sulla superficie della piastra è di circa 200°C. Per raggiungere questa condizione, a causa della dispersione termica durante la fase di riscaldamento, bisogna impostare lo strumento ad un valore di 400°C.
(valore max impostabile)



CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod.	Temp. max	Dimensioni interne [mm]			Dimensioni esterne [mm]			Potenza kW	Tensione V+N	Peso [kG]
		Largh. [a]	Prof. [b]	Alt. [c]	Largh. [A]	Prof. [B]	Alt. [C]			
PR-600	200°C	600	600	/	920	800	730	4	230	75
PR-1200		1200	600	/	1500	800	1100	6		125
PR-1300/S		1300	1300	/	1600	1500	1100	9	400	260

(tutti i dati non sono vincolanti, il costruttore si riserva il diritto di modificarli)