



ER-10



ER-15



ER-30

## DESCRIZIONE

Questa tipologia di forni è costituita da una robusta struttura in acciaio verniciato a fuoco a 180°C con vernici epossidiche antigraffio. Al suo interno racchiude l'isolamento termico composto da mattoni refrattari a bassa densità e da lastre preformate in fibra ceramica altamente resistenti alla temperatura e agli shock termici.

Il forno comprende, in quantità diversa a seconda dei vari modelli, zone aventi caratteristiche diverse e precisamente:

- zona di entrata ed evacuazione fumi
- zona di preriscaldamento
- zona di cottura
- zona di raffreddamento

### Sistema di avanzamento del materiale:

L'avanzamento delle piastrelle nel forno avviene attraverso rulli ceramici (aventi diametro di 20 mm e passo 38,1 mm), i quali vengono messi in rotazione mediante un sistema pignone-catena a velocità programmabile.

Il sistema di traino è sviluppato per rendere possibile lo smontaggio dei rulli in un tempo sufficientemente veloce.

### Impianto di riscaldamento

L'impianto di riscaldamento, a seconda dei modelli, è costituito sia da resistenze in filo tipo Kanthal avvolto a spirale, sia da resistenze in Carburo di Silicio, consentendo a questi forni di poter operare fino ad una temperatura massima di 1330°C.

Vengono inserite dal fianco del forno permettendo di essere sostituite facilmente togliendo solo il carter di protezione; operazione che non richiede l'intervento di un tecnico specializzato.

*Nella zona di cottura la parte superiore e la parte inferiore sono gestite indipendentemente*

*Le zone di raffreddamento sono gestite automaticamente in tutti i modelli, ad esclusione dei modelli ER 10 e ER15.*

**QUADRO DI COMANDO**



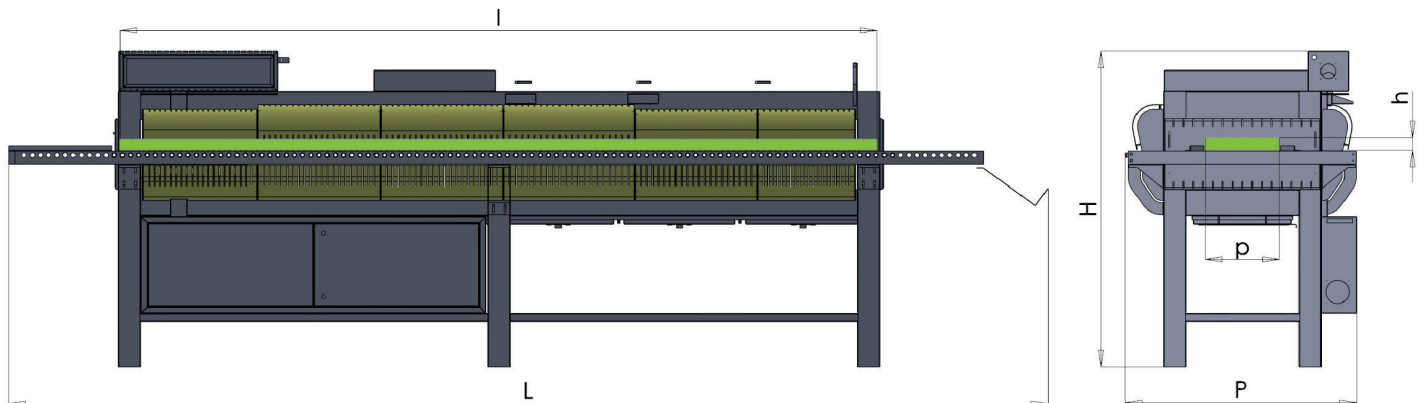
Ogni zona in cui sono presenti le resistenze (preriscaldamento, cottura e raffreddamento), è gestita da un pirometro auto-regolatore potenziometrico il quale opera comandando delle unità statiche.

**QUADRO DI CONTROLLO**

È costituito da un contenitore di acciaio contenente tutte le apparecchiature necessarie al controllo del forno quali:

- interruttore generale di linea
- telesalvamotori
- fusibili
- pulsanti di accensione e spegnimento
- circuiti elettrici di sequenza avviamento e controllo dei vari dispositivi del forno
- unità statiche

**GAMMA DEI MODELLI**



**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Mod.	Temp. max [°C]	Dimensioni interne [mm]			Dimensioni esterne [mm]			Potenza kW	V+N	Zone controllate	Zone visualizzate	Peso [kg]
		Lung. [l]	Larg. [p]	Alt. [h]	Lung. [L]	Larg. [P]	Alt. [H]					
ER-10	1330	1000	150	30	1670	1000	750	5	230	2	2	202
ER-15		250	1500	40	2300	1100	1600	13		3	4	520
ER-20			2200		3400	1100	1600	16		4	4	680
ER-25		2500	350	3830	1200	1570	21	5		5	911	
ER-30		400	3550	4750	1220	1600	36	6		6	1255	
ER-45			4530	6160	1200	1600	40	6		8	1461	

(tutti i dati non sono vincolanti, il costruttore si riserva il diritto di modificarli)

**OPTIONAL**

- Gestione del forno mediante un PC
- Collegamento SAI